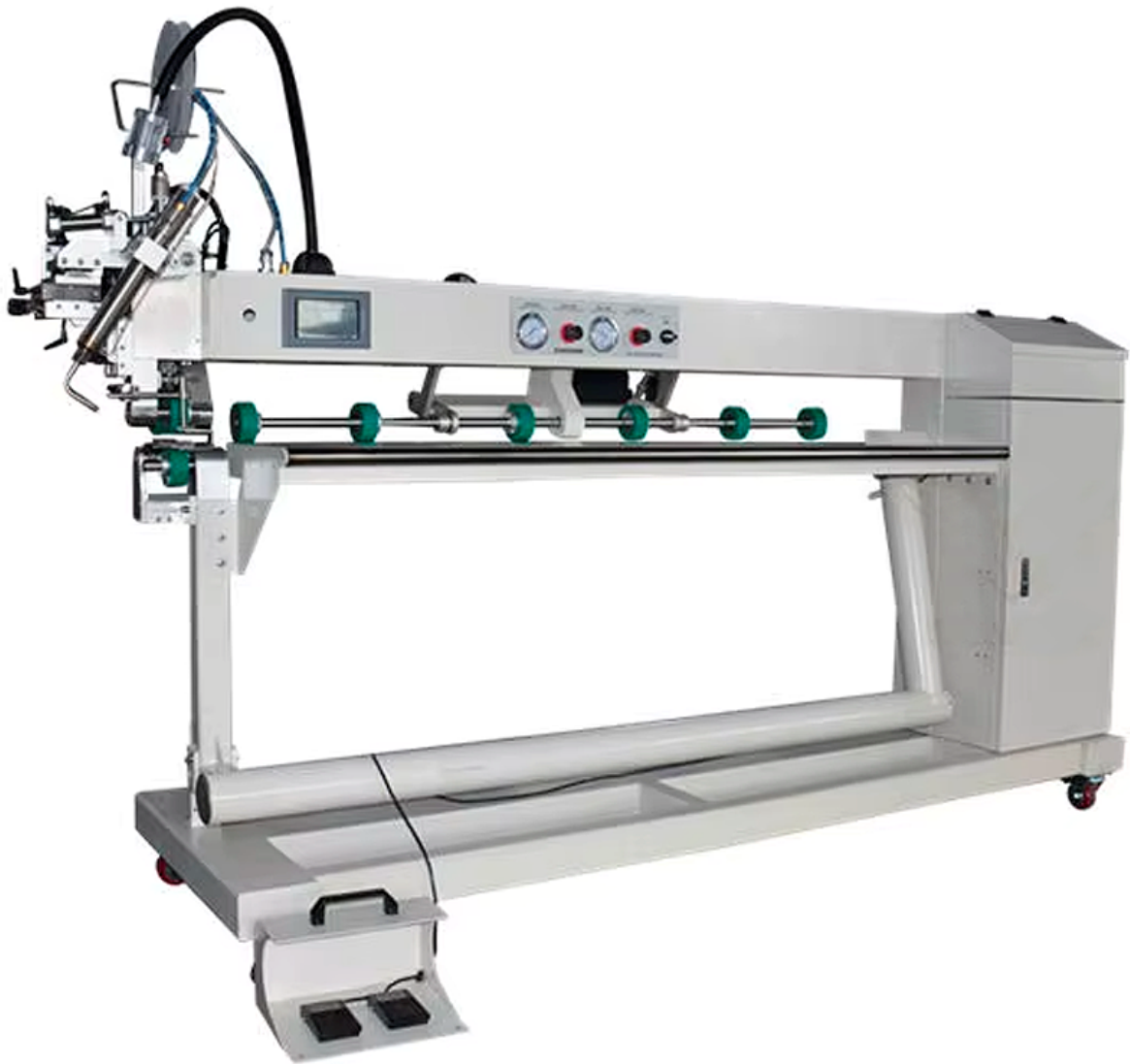


TERMOSELLADORA

DE ALTA FRECUENCIA DE AIRE CALIENTE



Máquina de soldadura de tela de PVC con cuña de aire caliente de doble brazo de 1500 mm para la producción de toldos y marquesinas.

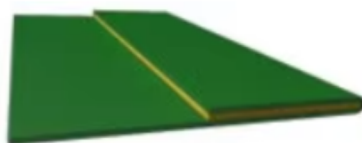
APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Máquina de soldadura de aire caliente de doble brazo

1. Equipado con brazos dobles y tiradores de tela para una mayor versatilidad del producto;
2. Paso de trabajo súper grande de hasta 1800 mm de ancho para demandas de producción de servicio pesado.
3. Pantalla táctil de fácil operación PLC/HMI, interfaz en inglés.
4. Control de temperatura preciso, máximo 750 °C;
5. Adecuado para sellado de materiales de amplia gama;
6. Ajustes de cabezal rápidos y repetibles para soldadura de precisión;
7. Cambio de guía rápido y sencillo para múltiples configuraciones de costura, superposición, dobladillo, dobladillo con cordón, sellado a tope con cinta, etc.
8. Disponible en cuña caliente, aire caliente o equipado con ambos para una producción óptima del producto.
9. Componentes importados de alta calidad, PLC Panasonic de Japón, OMRON, piezas neumáticas AIRTAC, etc.
10. La longitud del brazo se puede personalizar: 800 mm (estándar), 1300 mm, 1500 mm, 1800 mm, etc.



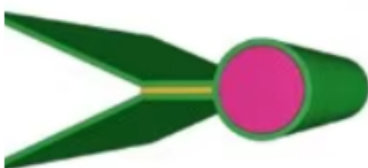
SUPERPOSICIÓN



DOBLADILLO



DOBLADILLO CON BOLSILLO



KEDER DOBLE LADO



KEDER UN LADO



DOBLADILLO CON CUERDA

Una máquina soldadora de carpas aumenta la eficiencia y estandariza la producción de artículos con diversos tejidos y materiales de PVC. Ofrece las siguientes ventajas:



Eficiencia :

producción a alta velocidad de una variedad de aplicaciones de soldadura para carpas y refugios;



Operación por una sola persona:

produzca fácilmente paneles grandes sin supervisión excesiva de los empleados;



Personalizable:

cambie los materiales y el tipo de costura para satisfacer las necesidades de su negocio;



Versátil:

una máquina para soldar, unir y terminar una variedad de materiales de PVC;



Fabrica carpas o refugios de cualquier tamaño:

una soldadora de carpas de alta resistencia para la producción de refugios de gran tamaño. Suelda paneles de tela de gran tamaño y termina los bordes con una sola máquina.

CALIDAD Y CONFIABILIDAD

1. Principios de fabricación eficiente
2. Diseño de marco de acero sólido
3. Diseñado y construido para uso durante varias décadas.
4. Diseñado para producción en múltiples turnos
5. Bajo mantenimiento para un tiempo de funcionamiento prolongado
6. Primera y última máquina que necesitarás para soldar

CARACTERÍSTICAS

Potencia del calentador:	1800 W
Potencia de la cuña caliente:	450 W
Consumo de energía:	3000 W
Voltaje:	CA 220 V $\pm$ 10 %, 50/60 Hz
Corriente nominal:	15 A
Temperatura del aire caliente:	Máx. 750 °C (ajustable)
Velocidad:	1,1-24 m/min (ajustable)
Presión de trabajo:	3-6 kg/cm ²
Consumo de aire:	0,3 m ³ /min
Ancho de soldadura:	20/30/40/50 mm (según pedido)
Longitud de la garganta:	1800 mm

IDEAL PARA:



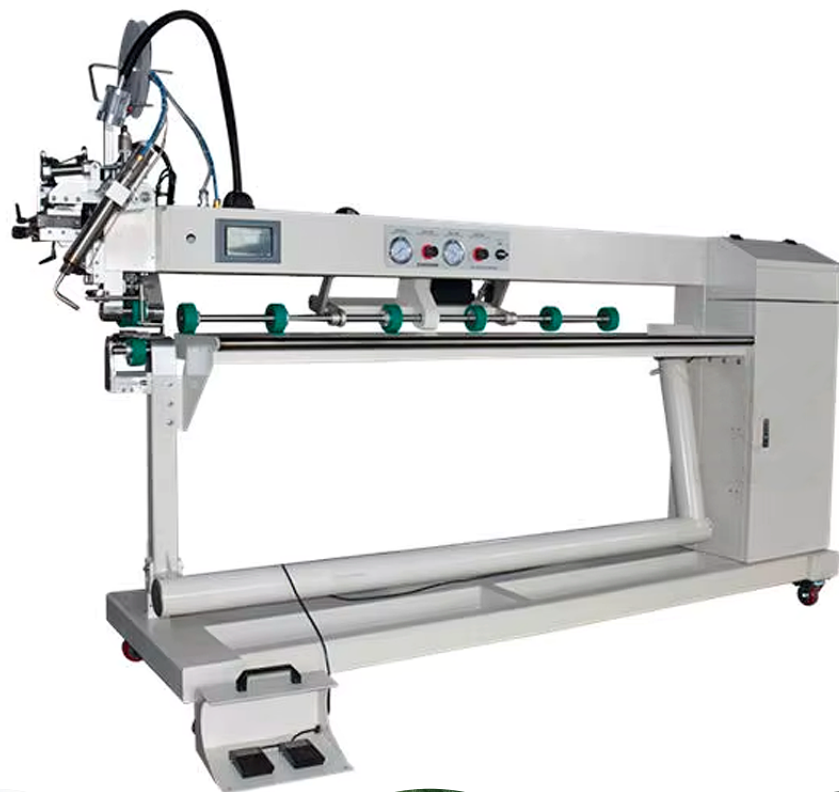
JUEGOS INFLABLES



BALSAS INFLABLES



TOLDOS CAMIONES



CARPAS



CAMPAMENTOS



CONDUCTOS

PARTES PRINCIPALES

Operación de la pantalla táctil del PLC

1. Pantalla táctil de fácil manejo para una configuración rápida.
2. Interfaz de operación en inglés.
3. PLC Panasonic.



Cabezal de soldadura de fácil ajuste

1. Ajustes de cabezal rápidos y repetibles para soldadura de precisión;
2. Diseño de ajuste tridimensional.



La mesa de doble brazo la convierte en la soldadora más versátil

1. Equipado con brazos dobles para una mayor versatilidad del producto.
2. La longitud de la mesa puede ser de 800/1300/1500/1800MM.
3. Equipado con tiradores de tela para aplicaciones de trabajo pesado.



Cambio rápido de herramientas de soldadura

1. Varias configuraciones de costura posibles: superposición, dobladillo, dobladillo con bolsillo, dobladillo con cuerda, unión con cinta, etc.
2. Capacidad de herramientas de cambio rápido: reduce el tiempo de inactividad durante el cambio de herramientas para diferentes aplicaciones.



Rodillos y boquillas

1. El tamaño del rodillo varía de 10 a 60 mm;
2. El material del rodillo está disponible en silicio y acero.

Soldadura por cuña caliente (opcional)

1. El tamaño de la punta de la cuña varía entre 10 y 45 mm;
2. Material de la cuña: Aluminio.
3. Temperatura de calentamiento de la cuña caliente: Máx. 450 °C

